



## RELAZIONE DI BILANCIO ANNO SOCIALE 2022

La seguente relazione di bilancio intende fornire agli associati un'analisi dettagliata del rendiconto gestionale 2022, elaborato con la consulenza del Consorzio COESI Servizi di Bergamo.

L'anno 2022 è stato l'anno della ripartenza, dopo il lungo periodo di rallentamento operativo dovuto alla pandemia. Con la ripresa delle attività a pieno ritmo, le spese sostenute dal Gruppo sono aumentate in modo considerevole fino ad un importo totale di **€ 12.083,51**.

Si è registrata, invece, una diminuzione complessiva delle entrate, da interpretare, a nostro avviso, come uno strascico della crisi economica post-pandemia; un calo delle donazioni e dei contributi erogati al Gruppo Noialtri ha bloccato i proventi dell'Associazione a quota **€ 9.631,92**.

Il bilancio 2022 si chiude, dunque, in passivo con un disavanzo gestionale di **€ 2.451,59**.

Di questo risultato, che a prima vista può sembrare deludente, va messa in evidenza la capacità di rinascita della nostra Associazione, che durante la pandemia ha rischiato di "chiudere i battenti", ma ha saputo reagire con coraggio e determinazione ad una situazione di grande difficoltà.

Nel documento di rendiconto gli oneri ed i proventi sono raggruppati in voci sintetiche ed essenziali per semplificarne la lettura.

### **USCITE**

Le voci più onerose riguardano il finanziamento delle attività associative programmate dal Gruppo Noialtri, i progetti ricreativi ed i laboratori per il tempo libero.

La voce di spesa più ingente è relativa al Progetto "In viaggio con loro" comprensivo di una breve esperienza di vacanza: **€ 7.678,54**

Altri oneri sono raggruppati nei costi generali e comprendono:

- spese assicurative € 520,08
- spese di assistenza fiscale € 884,50
- spese di manutenzione pulmino € 494,10

## ENTRATE

Le voci più significative riguardano contributi e donazioni devoluti al Gruppo Noialtri:

- € 690 versamento quote associative
- € 1.260 contributi da Enti Locali
- € 800 contributo dalla Società dei Servizi socio-sanitari "Valle Seriana"
- € 1.146 donazioni da privati
- € 669,07 raccolta fondi GoFundMe in memoria dei coniugi Beltrami
- € 2440,38 fondi 5 per mille

Altre entrate considerevoli (per un totale di € 2.600) fanno riferimento alla compartecipazione economica delle famiglie alle spese di gestione degli interventi ricreativi del Progetto "In viaggio con loro".

Va precisato che nel 2022 non è stato richiesto alcun contributo di iscrizione ai laboratori proposti dal Gruppo Noialtri.

Dal documento di bilancio si deduce che l'impiego delle risorse disponibili è stato coerente con la "mission" del Gruppo Noialtri, che da anni indirizza il proprio impegno alla progettazione di interventi di promozione sociale per ragazzi con disabilità e di sostegno alle loro famiglie.

Tutti i dati relativi al bilancio, ai contributi ricevuti da Enti Pubblici e al rendiconto di utilizzo dei fondi percepiti con il 5 per mille saranno consultabili nella sezione "obblighi di trasparenza" del sito web dell'Associazione [www.grupponoialtri.it](http://www.grupponoialtri.it)

Albino, 27 aprile 2023

IL PRESIDENTE

*Sergio Quarleri*

LA TESORIERA

*Gabriella Bolandrina*

GRUPPO NOIALTRI A.P.S.

Via M.O. Briolini 2F - Albino (Bg)

codice fiscale n.90017620163

RENDICONTO GESTIONALE

AL 31/12/2022

ONERI	
tessere ente	-
adesione ente	100,00
<b>TESSERAMENTO</b>	<b>100,00</b>
affitto	-
spese condominiali/utenze	-
<b>COSTI SEDE</b>	<b>-</b>
Assicurazioni	520,08
Riparazione pulmino	494,10
Imposte di registro	-
Spese marche da bollo e postali	-
Spese telefoniche e sito web	211,30
Spese cancelleria	12,00
Spese gestione amm.va/contab.	884,50
Spese di rappresentanza	86,19
<b>COSTI GENERALI</b>	<b>2.208,17</b>
Laboratorio Artistico	1.406,80
Percorso di ballo	180,00
Percorso Yoga	480,00
Progetto "in viaggio con loro"	7.678,54
<b>ATTIVITA' ED INIZIATIVE SOCIALI</b>	<b>9.745,34</b>
Compenso lavoratori autonomi	-
compensi occasionali	-
IRPEF su compensi	-
INPS su compensi	-
<b>COSTO DEL PERSONALE</b>	<b>-</b>
spese evento del concerto di solidarietà	-
spese evento,,	-
<b>RACCOLTA PUBBLICA DI FONDI</b>	<b>-</b>
Spese bancarie	22,50
Imposte bollo su c/c	-
Competenze bancarie	7,50
<b>ONERI FINANZIARI</b>	<b>30,00</b>

<b>TOTALE ONERI ATTIVITA' ISTITUZIONALI</b>	<b>12.083,51</b>
---	------------------

Costi tenuta contabilità attiv.comm.le	-
IVA versata L.398/91	-
<b>COSTI ATTIVITA' COMMERCIALI</b>	<b>-</b>
Imposte dirette (IRES e IRAP)	-
imposte intrattenimento	-
<b>ONERI TRIBUTARI</b>	<b>-</b>

<b>TOTALE ONERI ATTIVITA' COMMERCIALI</b>	<b>-</b>
---	----------

<b>TOTALE ONERI</b>	<b>12.083,51</b>
---------------------	------------------

Avanzo gestionale	-
-------------------	---

<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>12.083,51</b>
--------------------------	------------------

PROVENTI E RICAVI	
Quote associative annuali	690,00
Adesione Ente	-
<b>QUOTE SOCIALI</b>	<b>690,00</b>
Contributi da enti locali	1.260,00
Contributi da enti pubblici	800,00
<b>CONTRIBUTI PUBBLICI</b>	<b>2.060,00</b>
Erogazioni liberali	1.146,00
Contributi da soci	-
<b>CONTRIBUTI PRIVATI</b>	<b>1.146,00</b>
Progetto "in Viaggio con Loro"	2.600,00
<b>ATTIVITA' ED INIZIATIVE SOCIALI</b>	<b>2.600,00</b>
incassi evento	-
Gofundme	669,07
<b>RACCOLTA PUBBLICA DI FONDI</b>	<b>669,07</b>
Interessi attivi su c/c	26,47
<b>PROVENTI FINANZIARI</b>	<b>26,47</b>
Cinque per mille	2.440,38
<b>RICAVI STRAORDINARI</b>	<b>2.440,38</b>

<b>TOTALE PROVENTI ATTIVITA' ISTITUZIONALI</b>	<b>9.631,92</b>
--	-----------------

ricavi da pubblicità	-
ricavi da sponsorizzazione	-
Proventi da collaboraz.con terzi	-
Proventi da convenzioni con enti	-
<b>PROVENTI ATTIVITA' COMMERCIALI</b>	<b>-</b>
IVA incassata L.398/91	-
<b>IVA LEGGE 398/91</b>	<b>-</b>

<b>TOTALE PROVENTI ATTIVITA' COMMERCIALI</b>	<b>-</b>
--	----------

<b>TOTALE PROVENTI E RICAVI</b>	<b>9.631,92</b>
---------------------------------	-----------------

(Disavanzo gestionale)	2.451,59
------------------------	----------

<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>12.083,51</b>
--------------------------	------------------

STATO PATRIMONIALE  
31/12/2022

ATTIVO	
Saldo bcc	47.383,27
Saldo cassa	2.175,41
<b>TOTALE LIQUIDITA'</b>	<b>49.558,68</b>

<b>TOTALE ATTIVO PATRIMONIALE</b>	<b>49.558,68</b>
-----------------------------------	------------------

PASSIVO	
Risultato eserc.precedenti	52.010,27
<b>TOTALE PATRIMONIO</b>	<b>52.010,27</b>

<b>TOTALE PASSIVO PATRIMONIALE</b>	<b>52.010,27</b>
------------------------------------	------------------

Risultato Gestionale esercizio in corso	-	2.451,59
---	---	----------

<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>49.558,68</b>
--------------------------	------------------